

## DEUMIDIFICATORI A SOFFITTO



I deumidificatori della serie EDS si utilizzano per il controllo dell'umidità ove sia presente un impianto di raffreddamento a pannelli radianti.

I deumidificatori della serie EDS versione standard dispongono di batteria di pre e post raffreddamento, sono deumidificatori isotermici.

La versione NA è un normale deumidificatore che funziona senza il collegamento al circuito d'acqua refrigerata.

La versione DCI può lavorare anche in modalità climatizzazione sempre abbinata alla deumidificazione per poter garantire un controllo ottimale anche della temperatura.

Gli apparecchi sono particolarmente silenziosi e dispongono di plenum di mandata, deumidificato.

I deumidificatori della serie EDS possono essere abbinati al recuperatore di calore della serie EREC.

### STRUTTURA

I deumidificatori della serie ECODI sono costituiti da una scocca di acciaio zincato a caldo con pannelli removibili per facilitarne l'ispezione e la manutenzione straordinaria. Il telaio da murare è pre-assemblato, dispone di zanche per il fissaggio alla muratura.

### COMPRESSORE

Il compressore è di tipo alternativo ermetico, con dispositivo di protezione termica e coibentazione acustica, viene montato su antivibranti al fine di ridurre le vibrazioni.

### CIRCUITO FRIGORIFERO

Composto da evaporatore e condensatore in tubi di rame e alette in alluminio passo 2,8 mm. Il circuito frigorifero è ermetico. Capillare, filtro de idratatore a silica gel, pressostato di alta (solo versione deu-clima)

### VENTILATORE

Nei modelli EDI16 è di tipo assiale in materiale termoplastico, a bassa rumorosità. Nei modelli EDI è di tipo centrifugo dotato di girante d. 144 mm. Motore con condensatore e selettore a 6 velocità.

### FILTRO ARIA

Realizzato in materiale sintetico in polipropilene, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile. Viene montato sulla griglia in legno.

### MICROPROCESSORE

Esegue il controllo dello sbrinamento, il ritardo del compressore e gestisce gli allarmi tramite controllo elettronico (versione deu-clima).

### DISPOSITIVI DI PROTEZIONE

Pressostato mancanza acqua, rottura a ventilatori e (solo versione deu-clima)

### VASCHETTA DI RACCOLTA DELLA CONDENSA

In materiale plastico termoformato PST.

### COLLAUDO

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

### NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione;

2004/108/CE del 15 dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate.

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

## DEUMIDIFICATORI A SOFFITTO

### DATI TECNICI

	EDS	EDSNA	EDCS33	EDS66	EDSNA66	EDC66
Potenza nom. media assorbita (25°C - 60% U.R. - acqua 16°C)	380 W	380 W	400 W	850 W	870 W	850 W
Massima potenza assorbita (32°C, 95% U.R.)	460 W	590 W	460 W	910W	1210 W	910 W
Max corrente assorbita (32°C - 95% U.R.) F.L.A.	2,8 A	2,8 A	3,1 A	5,5 A	6,3A	5,5 A
Corrente di spunto F.L.A.	20,0 A	20,0 A	20,0 A	25 A	25 A	25 A
Portata d'aria (con filtro pulito)	300	300	300	550	550	550
Range Portata d'aria	240 ÷ 360	300 ÷ 360	240 ÷ 360	500 ÷ 680	550 ÷ 680	500 ÷ 680
Pressione statica utile	52 ÷ 22 Pa	40 ÷ 22 Pa	52 ÷ 22 Pa	56 ÷ 22 Pa	46 ÷ 22 Pa	56 ÷ 22 Pa
Livello pressione sonora Lps (a 3 mt in campo libero)	38 db(A)	38 db(A)	38 db(A)	40 db(A)	40 db(A)	42 db(A)
Refrigerante	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Attacchi acqua IN/OUT	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	-	1/2"
Attacco per scarico condensa (tubo in gomma)	16 mm	16mm	16mm	16mm	16 mm	16 mm
Campo di funzionamento temperatura	10°-33°C	10°-33°C	10°-33°C	10°-33°C	10°-33°C	10°-33°C
Campo di funzionamento U.R.	45%-98%	50%-98%	45%-98%	40%-95%	45%-95%	40%-95%
Capacità raffreddamento totale funzione COOLING (25°C - 65% U.R. - acqua 16/18°C)	-	-	1,6 kW	-	-	3,2 kW
Capacità raffreddamento sensibile funzione COOLING (25°C - 65% U.R. - acqua 16/18°C)	-	-	0,96 kW	-	-	2,0 kW
Portata acqua di raffreddamento (temperatura ingresso 16°C)	175 l/h	-	255 l/h	360 l/h	-	360 l/h
Perdita carico acqua di raffredd. (temperatura ingresso 16°C)	12 kPa	-	25kPa	25 kPa	-	25 kPa

### DIMENSIONI E PESI

	EDS	EDSNA	EDCS33	EDS66	EDSNA66	EDC66
Larghezza (mm) compresa scatola elettrica	740	740	740	936	936	936
Altezza (mm)	260	260	260	309	309	309
Profondità (mm)	652	652	652	706	706	706
Peso	42 Kg	42 Kg	42 Kg	65 Kg	65 Kg	65Kg